

ПАСПОРТ ПРОДУКТА

Концентрат для обезжиривания и аморфного фосфатирования металлов «ДЕЗОКСИЛ-ОФ-С»

1. Назначение продукта.

Концентрат предназначен для одновременного обезжиривания и аморфного фосфатирования металлов (сталь и алюминий) перед нанесением лакокрасочных покрытий, в том числе порошковых, с целью улучшения адгезии.

2. Общие технические свойства.

Жидкое концентрированное средство, представляет собой совокупность минеральных солей, поверхностно-активных веществ и активирующих добавок. Водорастворимо, биоразлагаемо, пожаровзрывобезопасно.

В химическом отношении стабильно, в воде и на воздухе не разлагается с выделением вредных веществ, относится к веществам 4 класса опасности (вещества малоопасные по ГОСТ 12.1.007-76).

3. Порядок использования.

ВНИМАНИЕ!

1. Допускается опалесценция и расслоение. Перед использованием необходимо перемешать концентрат. РН концентрата в пределах 4,0 – 5,0.
2. Фосфатированию подлежат изделия, имеющие первую степень за жирности (до 2 г/м²) по ГОСТ 9.402-2004. При наличии окалины, ржавчины, толстых слоев смазок или других трудноудаляемых загрязнений, рекомендуется предварительная подготовка поверхности (ГОСТ 9.402-2004).
3. Дезоксил-ОФ-С обладает обезжиривающими свойствами, но при обильных масляных и графитомасляных загрязнениях их следует предварительно удалить ветошью или дополнительно обезжирить.
4. Высушенные изделия после обработки, в зависимости от марки металла, имеют покрытие различных цветов, от серо-песочного до радужного на стали, серо-желтоватые оттенки на алюминиевых сплавах и горячеоцинкованных изделиях.
5. Масса покрытия - 0,3-1,2 г/м². Расход продукта - 10-30 г/м², в зависимости от условий применения и количества загрязнений.
6. Дезоксил-ОФ-С:
 - 50-100 г/л (5-10%) для струйного и погружного метода обработки;
 - 100-150 г/л (10-15%) для ручной обработки;
 - 200 г/л (20%) для оцинкованных и алюминиевых поверхностей;
 - температура 30-60°C, (при ручной обработке t = 28-35 град. С, время обработки 3-5 мин.);
 - сушка, в случае образования налета солей, изделие протереть ветошью);
 - время обработки: 10-20 мин методом погружения, 2-4 мин. методом распыления;
 - РН – 4,8 – 6,0;
 - плотность – 1,01-1,11 г/см³;
 - промывка водой, сушка теплым воздухом.

Внимание! При ручной обработке не промывать изделие после нанесения состава. Сушка – сжатый воздух, т.е. естественная сушка. Не допускается сушка протиранием сухой ветошью.

Корректировка производится концентратом по мере повышения значения РН, плотности и снижения интенсивности цвета пленки. Рабочее значение РН до 5,8 – 6,0 (что соответствует концентрации до



АМЕКС

ООО «АМЕКС»

141108, Московская обл., г. Щелково, ул. Заводская, 9
оф. 20

20%). При составлении ванны использовать деминерализованную воду. При использовании для составления питьевой воды вместо умягченной, расход химикатов увеличивается на 10-15%.

Расход: Дезоксил-ОФ-С, согласно ГОСТ 9.402-2004 (Приложение Д, пункт 3.2.).

Утилизация отработанных рабочих растворов Дезоксил ОФ-С проводится согласно ГОСТ 9.402-2004 пункт 7.14.

4. Область применения.

Дезоксил-ОФ-С применяется в процессах очистки металлов струйным методом под давлением, в погружных ваннах и ручным методом. При обработке происходит обезжиривание и образование пленки аморфного железофосфата, которая обеспечивает качественную адгезию красочных материалов к поверхности металла.

5. Меры предосторожности.

Во время проведения работ использовать спецодежду и средства защиты глаз и рук. При попадании средства на слизистую, немедленно промыть под струей воды. При необходимости обратиться за помощью к врачу.

6. Условия хранения.

Хранить в герметичной таре с плотно закрытой крышкой при плюсовой температуре. При длительном хранении возможно образование осадка.

Беречь от детей!

Гарантийный срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления.

Фасовка: тара по 1 кг, 10 кг, 20 кг.

ТУ 2381-002-66126292-2011